

BARNIER[®] 6095

L'Orange 6095 Le Vrai!

DESCRIPTION

Barnier 6095 est un PVC plastifié, enduit d'une masse adhésive caoutchouc. Ruban adhésif du bâtiment. Multi-usages. Fabriqué en France.

CARACTERISTIQUES

- Réparation, obturation, étanchéité, masquage, protection, maintien de bâches et films de masquages, jointage de bâches...
- Masquage de courte durée (moins de 3 jours) sur béton, plâtre, métal, plastique, etc...
- Masquage lors d'opération de peinture
- Jointage des panneaux d'isolation revêtus kraft, laine de verre, de roche, polystyrène (33mx75mm)

Note:

AVANTAGES

- Se déroule très facilement, malgré une masse adhésive agressive
- Colle sur tous supports même poussiéreux ou humides
- Reste conformable et souple, même à basse température l'hiver
- Déchirable à la main
- Utilisation intérieure et extérieure
- Résistant et imperméable à l'eau et à l'humidité
- Tack élevé

Attention:

ACCRÉDITATIONS:

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

| Propriétés Techniques | Valeur Nominale | Unité | Méthode d'essai |
|--|-----------------|-------|-----------------|
| Épaisseur totale | 0.125 | mm | AFERA 4006 |
| Allongement à la rupture | 200 | % | AFERA 4005 |
| Adhérence sur acier | 1.2 | N/cm | AFERA 4001 |
| Pégoité (méthode de la balle roulante) | 0.25 | cm | - |
| Force de déroulement | 0.8 | N/cm | - |

Note:

PRÉSENTATION STANDARD

- Marque: Barnier
- Couleurs: Orange
- Largeur du rouleau: 50 et 75 mm
- Longueur du rouleau: 33 M

Note:

RECOMMANDATIONS

Les rouleaux doivent être stockés à plat sur leur bord coupé, dans leur emballage d'origine, à l'abri des poussières, de la chaleur, de l'humidité, de la lumière directe du soleil et des émanations de solvant, à une température comprise entre +10 °C et +30 °C. Dans ces conditions, la durée de stockage des rouleaux dans un climat tempéré pourra être d'au moins 12 mois.

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, de graisse, d'huile ou de tout autre contaminant. En raison de la diversité des substrats utilisés par l'utilisateur final, l'essai effectué par l'utilisateur final lui-même est le moyen le plus sûr de tester les substrats avant l'application finale.