

BARNIER® 3824

Spécial Façade - La bande de modénature

DESCRIPTION

Barnier 3824 est un joint de compression en mousse. Elle est enduite d'une masse adhésive caoutchouc sur une face, et protégée par un intercalaire polyéthylène permanent sur la face non adhésive.

CARACTERISTIQUES

- Permet la réalisation de modénatures, chaînes d'angle, soubassements et aplats de façade (pour une épaisseur 5mm, utiliser la référence 3829)
- Protection des arrondis

AVANTAGES

- Réalisation de modénatures sans briquettes. Réalisation rapide d'arrondis prononcés
- Facilité d'application, gain de temps et faible coût (remplace les tasseaux)
- Adhésion sur tous supports grâce à une très forte masse adhésive et quelque soit la température
- Pas d'intercalaire, le rouleau se maintient tout seul
- Une compression minimum de 20% est nécessaire pour effectuer une étanchéité au temps
- Température de service : -30°C à +80°C
- Température d'application : +10°C à +40°C

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Propriétés Techniques	Valeur Nominale	Unité	Méthode d'essai
Adhésion par pelage à 180°C 10 Minutes	5	N/25mm	Scapa F9
Déflexion de compression après 1 minute	2.5	Ncm ⁻²	Scapa F4
Force pour comprimer de 30%	3	Ncm ⁻²	Scapa F4
Dureté Shore {} OO échelle	55	"00"	Scapa F16
Densité de la mousse	33	Kg/m ³	-
La conductivité thermique (k)	0.052	Wm ⁻¹ K ⁻¹	Lee's Disc

Note:

This will be taken from the core product for the SAP Material Group

PRÉSENTATION STANDARD

- Axe / Mandrin: carton 76 mm portant la marque Scapa
- Dimension : 9mx19mm
- Conditionnement: 6

Note:

RECOMMANDATIONS

Les rouleaux doivent être stockés à plat, dans leur emballage d'origine, à l'abri des poussières, de la lumière, de l'humidité et des émanations de solvant, à une température comprise entre +10°C et +30°C. Les surfaces doivent être propres sèches et exemptes de poussières, de graisse d'huile ou de tout autre contaminant. L'agent de nettoyage recommandé est l'Isopropanol.

A noter que les instructions de sécurité du fabricant doivent être suivies et qu'il est recommandé à nos clients de s'assurer de la compatibilité du solvant avec leur substrat.

Pour une bonne adhésion, les substrats doivent être : propres, secs, lisses, exempts de poussière et non poreux.

A basse température, le risque de condensation augmente, réduisant le tack de l'adhésif.

La durée de vie du produit dépend de la température et de l'humidité.

Le produit peut être appliqué à la main en exerçant une pression.

Il est recommandé à nos clients de faire des essais avec nos produits, dans leurs propres conditions, pour leurs utilisation spécifiques.