

## BARNIER<sup>®</sup> 3824

### Einseitiges Polyethylen (PE)-Schaumstoffklebeband

---

#### BESCHREIBUNG

Scapa 3824 wird hauptsächlich als Schaumdichtband eingesetzt und ist in weiss erhältlich. Der Schaum ist überwiegend geschlossenzellig. Das Band ist einseitig mit einem Kautschukkleber beschichtet und auf der anderen klebstofffreien Seite ist eine feste Polyethylentrennfolie angebracht. Wenn komprimiert, fungiert als Scapa 3824 Abdichtung gegen Witterung, Luft und Staub.

#### ANWENDUNGEN

- Ermöglicht die Realisierung von Formteilen, Winkelketten, Grundplatten und Fassadenflächen (für eine Dicke von 5 mm, um die Referenz 3829 zu verwenden)
- Rundungsschutz

#### PRODUKTVORTEILE

- Realisierung von Formteilen ohne Briketts. Schnelle Umsetzung von ausgeprägten Runden
- Einfache Anwendung, Zeitersparnis und geringe Kosten (ersetzt Klampen)
- Haftung auf allen Untergründen dank einer sehr starken Klebmasse und bei jeder Temperatur
- Keine Zwischenschicht, die Walze bleibt alleine
- Zum Abdichten ist eine Mindestverdichtung von 20% erforderlich
- Betriebstemperatur: -30 ° C bis + 80 ° C
- Anwendungstemperatur: + 10 ° C bis + 40 ° C

## TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Nennwert	Einheit	Testverfahren
10 Minute 180° -Klebkraft auf Stahl	5	N/25mm	Scapa F9
Kompression Biegung Nach 1 Minute	2.5	Ncm <sup>-2</sup>	Scapa F4
Kraft zu komprimieren um 30 %	3	Ncm <sup>-2</sup>	Scapa F4
Shorehärte (OO)	55	"00"	Scapa F16
Schaumdichte	33	Kg/m <sup>3</sup>	-
Wärmeleitfähigkeit (k)	0.052	Wm <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>	Lee's Disc

### ANMERKUNGEN:

\*\*\*This will be taken from the core product for the SAP Material Group\*\*\*

## STANDARD PRÄSENTATION

- Kern: 76 mm Scapa Marken-Pappe
- Dimension : 9mx19mm
- Verpackung: 6

Note:

## EMPFEHLUNGEN

Oberflächen sind sauber und trocken, sowie frei von Staub und Fett zu halten.

Empfohlenes Reinigungsmittel ist Propan-2-ol (IPA). Keine UV-Beständigkeit

Bitte beachten Sie die Sicherheitsvorschriften des Herstellers und die Kompatibilität des Lösungsmittels mit den jeweiligen Substraten.

Ideale Verbindungssubstrate sind: sauber, trocken, flach, glatt, staubfrei und nicht porös.

Niedrige Temperaturen erhöhen die Kondensationsgefahr und vermindern das Haftvermögen des Produkts.

Haltbarkeit variiert je nach Temperatur und Feuchtigkeit.

Das Band kann von hand aufgetragen werden, direkt von der Rolle und mit gleichmäßigem Druck.

Kunden wird empfohlen das Produkt ihrem persönlichen Bedarf gemäß einzuschätzen.